

**CONJUNTO DE MAQUINARÍA PARA EL DESCASCARADO DE
ALMENDRAS 1000KG/H**



COMPUESTO DE:



1. Tolva de recepción de Big Bag
2. Tolva y sinfín de alimentación
3. Elevador de banda de lona y cangilones
4. Tubos de carga de la tolva
5. Rompedora
6. Sinfín de extracción
7. Elevador de producto descascarado
8. Tubo de alimentación a separadora de grano y cáscara.
9. Seleccionadora de grano y cáscara
10. Ciclón extracción cáscara
11. Ciclón de recuperación grano
12. Aspiración cáscaras
13. Recuperación de grano ciclónica del tamiz
14. Cuarta etapa
15. Tamiz selector de grano
16. Salida de grano
17. Cuadro eléctrico

Superficie de instalación:	Consumo total de la línea:
10 m largo 6 m de ancho 60 m ³	34 kW



SECCIÓN CARGA Y DESCASCARADO 1000 KG/H

CONJUNTO ROMPEDOR ROTATIVO DE 5 CILINDROS Y ACCESORIOS

El producto para su procesado será transportado desde el depósito de almacenamiento hasta el foso de recepción por medio de bigbag o cargador (no incluido en la oferta). El foso de recepción tendrá una capacidad aproximada de 2,5m³. Desde el foso, un elevador modelo M2 transporta las almendras a la tolva de la descascaradora de unos 3m³. En la base un sinfín de 5 tramos alimenta los 5 cilindros rompedores, usando el quinto para el retorno de las almendras no partidas. La luz de las rejillas de los cilindros es regulable para este proceso.

Cada cilindro está equipado con 5 barras y se puede ajustar para alejarlas o acercarlas al rodillo rompedor acanalado. Un sistema con bolas de acero evita que los cilindros se obstruyan deslizándose sobre las rejillas colocadas entre las barras.

Los cilindros tienen un diámetro exterior de unos 600mm y una longitud de 1200mm. La producción varía según el tipo de almendra entre 200 a 400 kg/h por cada cilindro.

Estructura de sustentación al suelo con 4 patas de fijación y perfiles horizontales para los motorreductores y soportes de cilindros. Sinfines de alimentación conectados a un motorreductor mediante eje. Todo comandado desde cuadro de control, pudiendo ajustar las rpm y por tanto la producción por hora.

La rotación de las jaulas externas de los cilindros tiene una única velocidad mientras que los rodillos internos tienen rpm variables por medio de un variador electrónico desde el cuadro de control.

En la parte inferior de los cilindros rompedores una tolva recoge el producto para transportarlo a un segundo elevador modelo M2 mediante un sinfín para transportar las almendras partidas a la siguiente fase del proceso, consistente en la separación de grano y cáscara.

Una capota cubre los cilindros para evitar polvo en la sala y a su vez evitar cualquier accidente durante el procesado.

Fabricado en acero al carbono pintado. Acabado: rojo-blanco.

Potencia necesaria: unos 12 kW.
Peso: 2900 kg aproximadamente.
Producción máxima: 1600 kg/h.



LÍNEA DE SEPARACIÓN DE GRANO Y CASCARA 1000 KG/H

Las almendras partidas procedente de la primera fase entran en la separadora para proceder a la separación de la cáscara del grano:

- El tamiz superior separa las almendras que no están completamente descaradas mediante un ciclón neumático aspirador y lo retorna al quinto cilindro de la rompedora.
- El segundo tamiz elimina las cáscaras de mayor tamaño transportándolas a un big-bag o al exterior mediante un sinfín.
- El tercer tamiz extrae polvo, trozos de cáscaras y los envía al sinfín de cáscara descrito anteriormente hacia el exterior de la nave o big bag.

Los tres tamices están equipados con un mecanismo que limpia continuamente las superficies de las cribas y evita la obstrucción de los agujeros.

Grano y cáscaras de igual tamaño pasan por debajo de un transportador de succión conectado a dos ciclones que aspiran las cáscaras más ligeras trasladándolas al sinfín de cáscara para su almacenamiento.

El resto del producto desciende a una criba inferior inclinada con sistema de caudal de aire controlado por varios ventiladores. Esta criba está compuesta por una chapa perforada escalonada que mejora la separación del grano y cáscara mediante unos ventiladores colocados debajo de las chapas con rpm regulables individualmente mediante sistema electrónico, pudiendo controlar desde el panel de control las revoluciones de cada ventilador.

Las medidas de esta criba son las siguientes: ancho 1000mm y longitud 2800mm.

La primera criba consta de 3 ventiladores radiales y en la criba inclinada con medias 1000x650mm se encuentra un cuarto ventilador.

Fabricado en acero al carbono pintado. Grado de acabado: pintura blanca-roja.

La potencia eléctrica requerida es de unos 22 kW.

Peso: 3300 kg aproximadamente.



CUADRO ELÉCTRICO:

Cuadro electrónico conectado a las máquinas compuesto por un armario con dimensiones: Ancho 1600mm, alto 2000mm, profundidad 400mm.

Funciones del sistema electrónico: Control de motores con PLC y variadores.
Programa para gestionar la memoria de las grabaciones, hasta 10 variedades de productos. Sistema de procesamiento automático o manual.

Panel de operador hombre-máquina de 10".

Panel en la máquina de 7".

Panel de asistencia remota: EASY ACCESS WEINTEK.